

Temperaturgivare för skyddsfickor

Användningsområde

För temperaturmätning i rör och tankar. Anpassad enligt ASME-standard.
För ingångning i skyddsficka med NPT-gänga.

Armatyr

Material i syrafast stål / 1.4404 eller likvärdigt material, 1/2" halsrör.
Finns tillgänglig med ett standardrör med NPT-ändar (NN) eller med en mutterkoppling (N-U-N).

Mätinsats

Bytbar mätinsats av syrafast stål D = Ø 6 mm.
För utförlig information om mätinsatsen se TR/TC 100.

Godkännande

Givaren finns med ATEX-godkännande men med vissa begränsningar i beställningalternativen. För mer information se hemsidan.

Processtemperatur

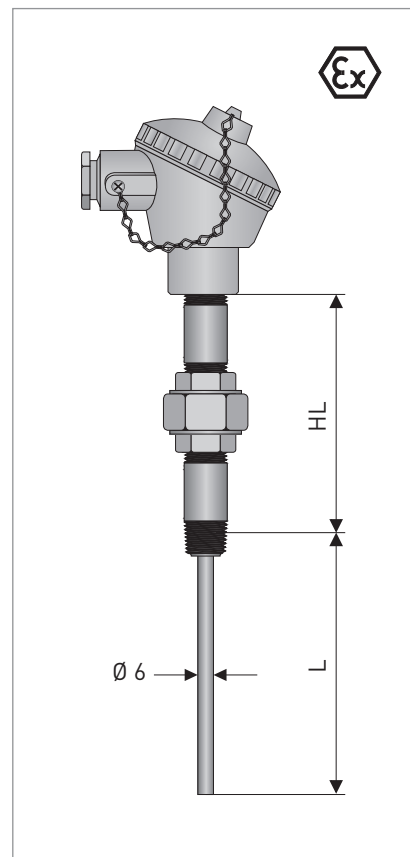
TRA	-196...+600 °C
TCA	-40...+600 °C*

Kapslingsklass

Se avsnitt Kopplingshuvuden på sida 120.

Svarstider

Typ	Vatten 0.4 m/s		Luft 1 m/s	
	t 0.5	t 0.9	t 0.5	t 0.9
TRA-S50	3.5 s	8 s	24 s	54 s
TCA-S50	2.5 s	7 s	21 s	50 s



Dimensioner i mm

För mer detaljerade dimensioner se kapitel "Dimensioner för insticksgivare" på sida 149.

Beställningskod
för TRA-S50 med
standardinställningar

V T S 3 4 0 0 K 3 1 3 0 0 0 0 5 6 2 0 1 0 0 0 0 0 0 0 0

Detta är ett urval av de valmöjligheter som finns för denna givare. För komplett beställningskod se sidan 44.

1. TYP

0	Motståndsgivare	TRA-S50
E	Termoelement	TCA-S50

* Temperaturspannet kan utökas med annat material i skyddsfickan.

VTS5		4		1. Type version			
		Screw-in Assembly		Flanged Assembly			
2	TRA-TS52	Straight Thermowell RTD	(52)	5	TRA-TF55	Straight Thermowell RTD	(55)
3	TRA-TS53	Tapered Thermowell RTD	(53)	6*	TRA-TF56	Tapered Thermowell RTD	(56)
4	TRA-TS54	Stepped Thermowell RTD	(54)	7	TRA-TF57	Stepped Thermowell RTD	(57)
G	TCA-TS52	Straight Thermowell TC	(52)	L	TCA-TF55	Straight Thermowell TC	(55)
H	TCA-TS53	Tapered Thermowell TC	(53)	M	TCA-TF56	Tapered Thermowell TC	(56)
K	TCA-TS54	Stepped Thermowell TC	(54)	N	TCA-TF57	Stepped Thermowell TC	(57)
		Socket weld-in Assembly					
8	TRA-TW58	Straight Thermowell RTD	(58)	8	TRA-TW58	Straight Thermowell RTD	(58)
A	TRA-TW59	Tapered Thermowell RTD	(58)	A	TRA-TW59	Tapered Thermowell RTD	(58)
P	TCA-TW58	Straight Thermowell TC	(59)	P	TCA-TW58	Straight Thermowell TC	(59)
R	TCA-TW59	Tapered Thermowell TC	(59)	R	TCA-TW59	Tapered Thermowell TC	(59)
		Sensor assembly without thermowell					
0	TRA-S50	RTD	(50)	0	TRA-S50	RTD	(50)
E	TCA-S50	TC	(50)	E	TCA-S50	TC	(50)
2. Certificate		Intrinsically Safe		Flame proof			
0	Without	1	IECEx / ATEX Ex ia UKCA Ex ia <in preparation>	A	IECEx / ATEX Ex d UKCA Ex d		
3. Connection Head - cable connection		Aluminium connection head 1/2" NPT		Stainless steel connection head M20x1,5			
Aluminium connection head M20x1,5		Aluminium connection head 1/2" NPT		Stainless steel connection head M20x1,5			
1	BA	Screw lid		E	BUZ-T	Hinged lid, screw	
2	BUZ-S	Hinged lid, snap		G	BUZ-H	Hinged lid, screw	
3	BUZ-T	Hinged lid, screw		H	BUZ-HW	Hinged lid, screw + Indicator	
5	BUZ-H	Hinged lid, screw		F	BGK	Screw on lid	
6	BUZ-HW	Hinged lid, screw + Indicator		K	AXD	Screw on lid	
4	BGK	Screw on lid		S	AXD-W	Screw on lid + indicator	
A*	AXD	Screw on lid		PA connection head M20x1,5		Stainless steel connection head 1/2 NPT	
P	AXD-W	Screw on lid + indicator		7	BBK	Screw on lid	
				B	BUZ-H	Hinged lid, screw	
4. Measuring insert sensor / wiring							
2	1x Pt100	3-wire		4	2x Pt100	3-wire	wire wound cl. A only
3*	1x Pt100	4-wire		5	2x Pt100	4-wire	wire wound cl. A only
8	1x Pt100	3-wire	smart sense				
5. Measuring insert class							
1	Thin film	class B	-70° ... +500°C	6	Wire wound	class B	-200° ... +600°C
2*	Thin film	class A	-30° ... +300°C	4	Wire wound	class A	-100° ... +450°C
3	Thin film	class A	-20° ... +200°C	5	Wire wound	class AA	-50° ... +250°C
				7	Wire wound	class 1/10 DIN E	accuracy at 0°C
A Thermocouple class 1							
6. Thermowell material							
1	EN 1.4571	AISI 316Ti		3*	EN 1.4404	AISI 316L	
7. Thermowell diameter for Ø6 mm insert (b)							
8*	Ø16 mm		(52-54)	F	Ø22 mm		(53,54,56)
C*	Ø19 mm		(55,57-59)	G	Ø23 mm		(57,58)
				K*	Ø25 mm		(56,59)
8. Process Connection							
Threaded				Flanged		Socket welded	
1	G 1/2 A		(52-54)	B	DN25		(55-57)
2	G 3/4 A		(52-54)	C	DN40		(55-57)
3	G 1 A		(52-54)	D	DN50		(55-57)
5*	1/2"-14 NPT		(52-54)	H	ASME 1"		(55-57)
6	3/4"-14 NPT		(52-54)	K*	ASME 1,5"		(55-57)
7	1-11,5 NPT		(52-54)	L	ASME 2"		(55-57)
				M	ASME 2,5"		(55-57)
9. Pressure class flanged thermowell							
0*	without		(52-54,58,59)				
1	PN16...40	Form B1	(55-57)				
A*	ASME 150 lbs	RF	(55-57)	F	ASME 300 lbs	RTJ	(55-57)
B	ASME 300 lbs	RF	(55-57)	G	ASME 600 lbs	RTJ	(55-57)
C	ASME 600 lbs	RF	(55-57)	H	ASME 900-1500 lbs	RTJ	(55-57)
D	ASME 900-1500 lbs	RF	(55-57)	K	ASME 2500 lbs	RTJ	(55-57)
E	ASME 2500 lbs	RF	(55-57)				
10. Flange welding to thermowell							
0*	without		(30,31,36,37,52-54,58,59)				
1	Full penetration welding		(31,55-57)				
11. Immersion length							
2	100 mm	≈4"		5	250 mm	1C ≈10"	
3	150 mm	≈6"		6	300 mm	≈12"	
4	200 mm	≈8"		7	350 mm	≈14"	
8	400 mm	≈16"		8	400 mm	≈16"	
9	450 mm	≈18"		9	450 mm	≈18"	
D	600 mm	≈24"		B	500 mm	≈20"	
12. Thermowell extension connection							
0*	M18 x 1,5 - M24 x 1,5			1	NPT		
13. Extension length							
2*	76 mm	≈3"	NN = Nipple-Nipple	4	152 mm	≈6"	NUN = Nipple-Union-Nipple
3	102 mm	≈4"	NN = Nipple-Nipple	7*	165 mm		DIN standard
14. Special requirements							
0*	without			1	SIL2 complying		
15. Instrument connection							
0	without / flying wires			C	TT 33C / IPAQ C330	RTD / TC	
1*	ceramic terminal block			M	TT 53C / IPAQ C530	RTD / TC, HART	
L	TT 12C / IPAQ C130	RTD / TC		E	TT 51C / IPAQ C520	RTD / TC, HART, SIL2	
4	TT 22C / IPAQ C202	RTD					
16. Rail mounted transmitter							
0*	without			M	TT 53C / IPAQ C530	RTD / TC, HART	
L	TT 12C / IPAQ C130	RTD / TC		E	TT 51C / IPAQ C520	RTD / TC, HART, SIL2	
C	TT 33C / IPAQ C330	RTD / TC					
17. Transmitter configuration							
0*	factory default			8	0° ... +200°C		
1	customized setting			A	0° ... +250°C		
2	-50° ... +50°C			B	0° ... +300°C		
3	-50° ... +100°C			C	0° ... +350°C		
4	-50° ... +150°C			D	0° ... +400°C		
5	0° ... +50°C			E	0° ... +450°C		
6	0° ... +100°C			F	0° ... +500°C		
7	0° ... +150°C			G	0° ... +600°C		

Vissa kombinationer är inte möjliga. Vänligen kontakta KROHNE Inor för ytterligare information.

